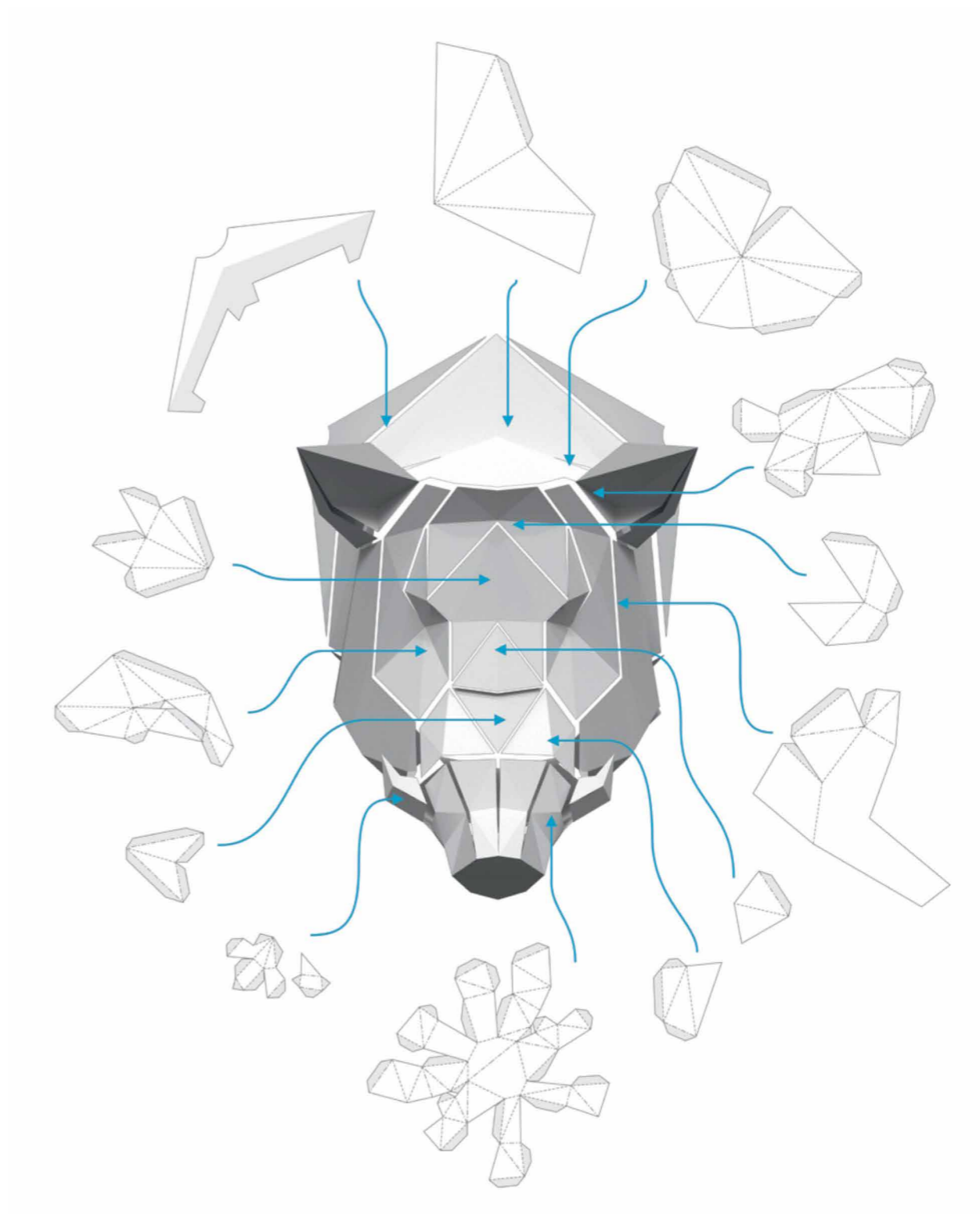


Polygonal Paper

Инструкция

Голова кабана из бумаги
Размер готовой модели: 48x36x33 см.





От авторов

Спасибо за приобретение нашей развёртки!

Мы постарались сделать процесс сборки модели простым и приятным, тем не менее, на сборку потребуется около 5-7 часов. Лучше не пытаться сделать всё сразу, а растянуть удовольствие на пару вечеров, так готовая модель получится аккуратнее.

Для сборки модели не нужны особые навыки. В первую очередь, результат будет зависеть от вашей внимательности и аккуратности.

Посмотреть, как выглядят головы животных, собранные другими людьми, можно в альбоме сообщества: www.vk.com/polygonalpaper?z=album-62983368_215342990

Видеоурок по сборке головы оленя: www.vimeo.com/157680893

ВНИМАНИЕ! Использование в коммерческих целях развёртки или готовой модели запрещено. Работа охраняется законом об авторском праве.

Мы будем рады, если вы пришлёте фотографию получившейся модели, процесса сборки, а также любые пожелания, комментарии и благодарности!

✉ info@polygonalpaper.com

vk vk.com/polygonalpaper

f facebook.com/polypaper

ig instagram.com/polygonal_paper

Be behance.net/polygonalpaper

Для работы вам потребуются



Канцелярский нож

Подойдёт любой. Если у вас нет ножа, вы можете купить самый дешёвый.



Линейка.

Лучше использовать металлическую линейку, так как линейки из других материалов легко режутся ножом.



Тюбик клея.

Который не деформирует бумагу. Обратите внимание, большинство канцелярских клеев ПВА деформируют бумагу. Сборка модели с помощью такого клея не принесёт вам никакого удовольствия, поскольку ПВА сохнет долго, и бумага от него промокает. Один из подходящих клеев Универсальный клей UHU Twist & Glue. Также подойдёт столярный ПВА или клей для обоевых стыков.



Поверхность для резки развёртки.

Вы можете например использовать кусок старого линолеума, стекло или чистую кухонную разделочную доску.

A3

Лист картона.

Формата A3 для основания. Например, пивной картон.



Распечатанная развёртка.

Мы подготовили развертку к печати на трёх форматах бумаги – A1, A3 и A4. Вам нужно распечатать только один из файлов. Детали конструктора разделены так, что из любого формата бумаги получится одна и та же по размеру модель.

Печатать лучше на бумаге плотностью 180-230 гр./кв.м. Если использовать бумагу с лёгкой фактурой, тогда места склейки на готовой модели менее заметны. Пожалуйста, не пытайтесь сделать модель из обычной офисной бумаги.

Чтобы получить цветную модель, лучше распечатать развёртку на цветной бумаге. Красить собранную модель не рекомендуется, потому что бумага может деформироваться. Цветную бумагу вы можете найти в магазинах для художников, с типографией лучше договориться заранее, чтобы они согласились печатать на вашей бумаге.

Порядок сборки

Резка развёртки.

Вырежьте все детали развёртки по контуру, он обозначен сплошной линией. Если резать бумагу канцелярским ножом по линейке, готовая модель будет выглядеть аккуратнее, чем если использовать ножницы. В местах поворота ножниц обычно остаются вмятины, а углы должны быть вырезаны максимально ровно.

Подготовка подложки.

Найдите детали с надписью «base». Склейте их части, если использовали для печати бумагу А4. Выступы для склейки обозначены белым пятном. Используйте эти детали как трафарет, чтобы вырезать из картона две зеркальных части основания. Вы можете обвести их на картоне или приклеить к нему (наносите клей с той стороны, где надписи).

Подготовка сгибов.

Аккуратно продавите бумагу по пунктирным и штрих-пунктирным линиям, чтобы сгибы получились ровными. Для этого можно использовать тупую сторону канцелярского ножа, стержень высохшей шариковой ручки или простую металлическую пилочку для ногтей.



Штрих-пунктирная линия означает сгиб краёв бумаги от себя (для удобства на развёртке изображены расходящиеся стрелки);



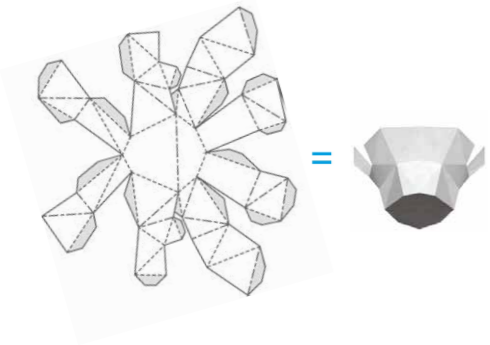
Пунктирная линия стоит там, где края бумаги должны быть согнуты на себя (это движение обозначено сходящимися стрелками). После того, как вы продавили бумагу по линиям, согните её.

Склейка.

Сторона бумаги с чертежом – это внутренняя стороной готовой модели. На развёртке одинаковыми цифрами обозначены рёбра, которые должны быть склеены между собой. Выступы для склейки обозначены серым цветом. Собирать модель лучше всего в порядке нумерации – сначала приклеиваются рёбра с цифрами «1», потом «2» и т.д. Цифры в прямоугольнике означают, что в этом месте две разные детали склеиваются между собой. Если цифра не обведена, значит искать соответствующую ей цифру нужно на той же детали.



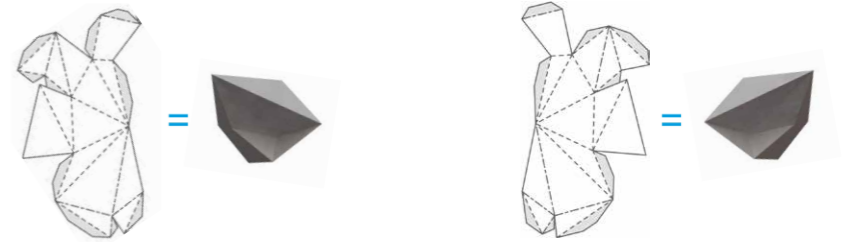
01



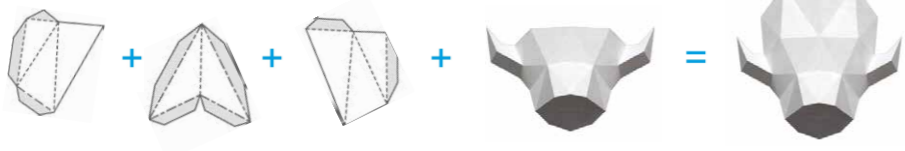
02



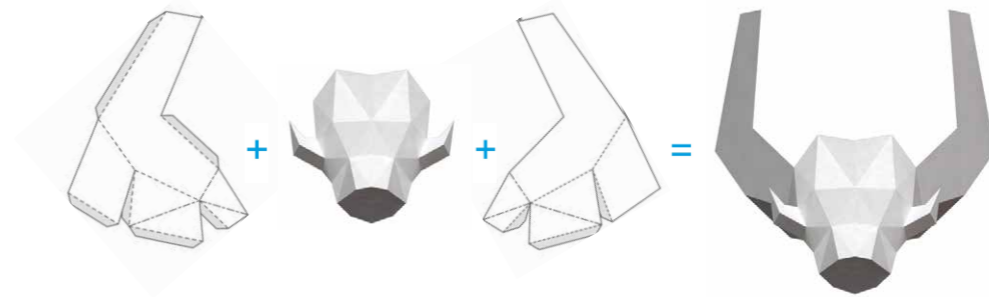
03



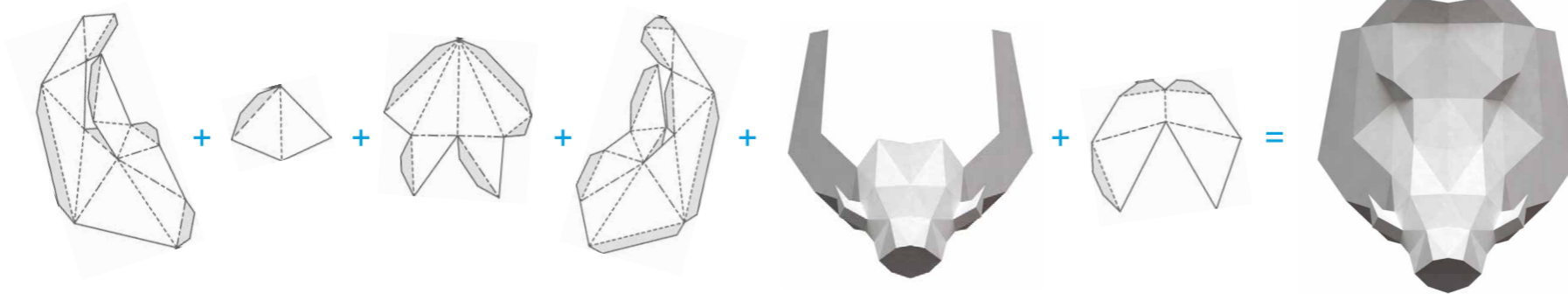
04



05



06



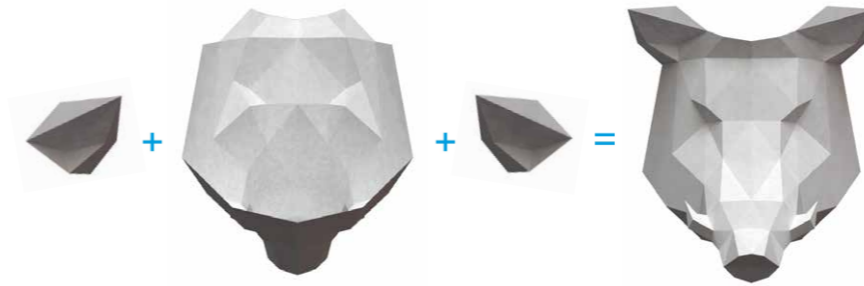
Далее



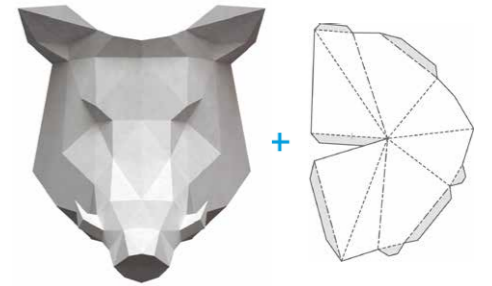
07



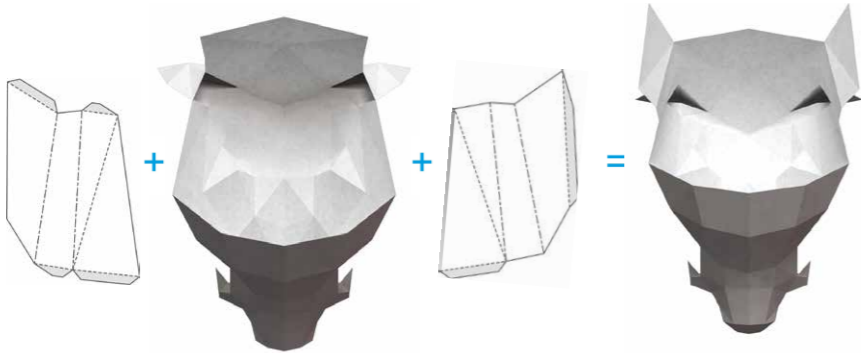
08



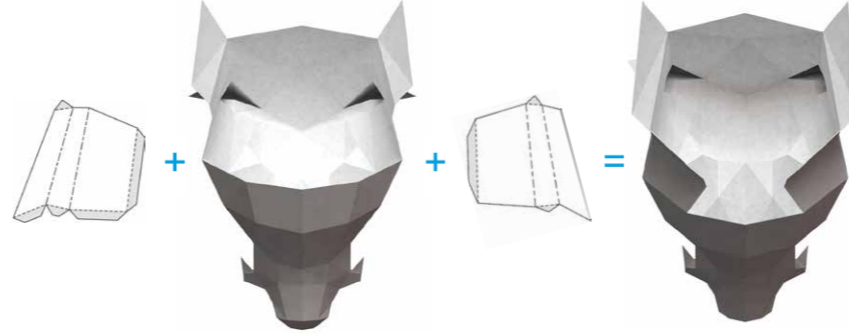
09



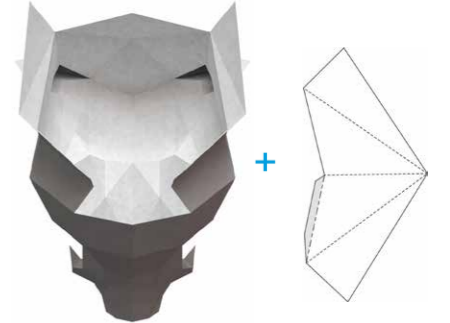
10



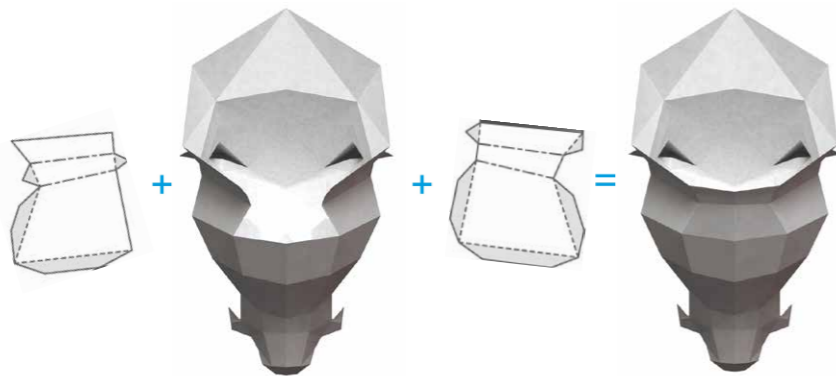
11



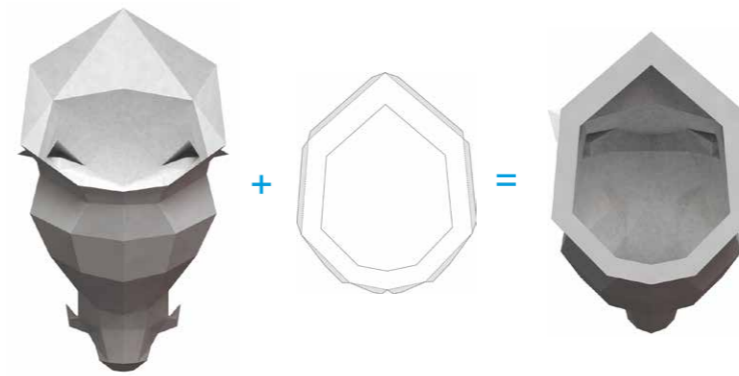
12



13



14



Далее







Спасибо!